

Zapytanie ofertowe- modyfikacja parametrów agregatu

Przedmiot zamówienia polegać ma sprzedaży z dostawą **dwóch mobilnych** agregatów prądotwórczych o mocy znamionowej 60 kVA (+/- 10%).

Specyfikacja techniczna przedmiotu zamówienia agregatu prądotwórczego o mocy 60 kVA (+/- 6 kVA)

Wymagane parametry przez Zamawiającego:
Moc znamionowa agregatu prądotwórczego Pz wg PN-ISO 8528 - minimalna - 54 kVA, maksymalna – 66 kVA
Maksymalny poziom ciśnienia akustycznego w odległości 7 M, Lpa - nie większe niż 75 dBA
Automatyczny SZR z nastawialnymi trybami pracy: automat, ręczny, test
Zużycie paliwa przy pełnym obciążeniu nie większe niż 11 l/h przy obciążeniu 75%.
Minimalny czas pracy na jednym zbiorniku paliwa przy pełnym (100%) obciążeniu - minimum 8 godzin
Silnik wysokoprężny o wymaganej ilości cylindrów minimum – 4 cylindry, z grzałką bloku silnika, chłodzony cieczą
Moc znamionowa silnika netto osiągnięta w zakresie pomiędzy 1500 - 1800 obr/min nie mniej niż: - 50 kW
Prądnica wykonana w klasie izolacji: IP23/H
Masa agregatu gotowego do pracy nie większa niż: 1400 kg (bez przyczepy, paliwa, płynów)
Długość agregatu nie większa niż 3,0 m
Szerokość agregatu nie większa niż 1,3 m
Wysokość agregatu nie większa niż 1,8 m, przy czym górna krawędź tablicy sterowniczej powinna być umieszczona na wysokości max. 1,70 m. od podłoża.
Agregat musi być wyposażony w elektroniczny licznik motogodzin, sterownik z wyświetlaczem LCD o programowalnych zabezpieczeniach <V, >V, <Hz,>Hz
Agregat musi być wyposażony w układ zdalnego startu i zatrzymania wraz z sygnalizacją stanu pracy
Agregat musi być wyposażony w wyłącznik różnicowo-prądowy z włącznikiem WŁ/WYŁ
Agregat musi być wyposażony w tablicę zacisków z możliwością wprowadzenia przewodów od dołu agregatu i zabezpieczeniem przewodów przed ich wyrwaniem.

Szafka agregatu (panel sterowniczy) musi być wykonana w klasie ochronnej IP54 z zamknięciem

Agregat musi mieć wykonywane przeglądy nie częściej niż co 500 motogodzin, lub raz na 12 miesięcy - licząc od daty podpisania protokołu odbioru. Wymagane jest wykonywanie przez Wykonawcę przeglądów agregatu w całym okresie gwarancji.

Silnik agregatu musi być wykonany zgodnie z aktualnymi wymaganiami UE w zakresie emisji spalin

Agregat musi być wyposażony w:

- sygnalizator dźwiękowy awarii,
- przycisk awaryjnego zatrzymania,
- akumulator rozruchowy,
- ładowarkę akumulatora,
- pomiar poziomu paliwa,
- wskaźnik zużycia filtra powietrza;
- panel sterujący przystosowany do podłączenia systemu zdalnego monitoringu pracy agregatu, również poprzez
komputer zdalny; (dotyczy tylko jednego urządzenia)
- minimum w dodatkowe 2 gniazda trójfazowe;
- kontroler pracy agregatu;
- filtr paliwa i separator wody;
- sterownik agregatu przystosowany do pracy w temperaturach - od minus 20° C do plus 40° C.

WYKONANIE:

Konstrukcja obudowy zbiornika musi zapewniać łatwe mycie i czyszczenia zbiornika.

Obudowa agregatu musi być wykonana z trwałego i odpornego na warunki zewnętrzne materiału i zabezpieczona przed opadami atmosferycznymi (deszcz, śnieg). Konstrukcja obudowy musi być sztywna.

Dodatkowo obudowa agregatu winna być pokryta powłoką antykorozyjną, odporną na agresywne zewnętrzne czynniki środowiskowe, ponieważ agregat będzie eksploatowany na zewnątrz budynku w pobliżu skrzyżowania ulic o stosunkowo wysokim natężeniu ruchu

Rama generatora musi być wykonana w standardzie pełnej szczelności oraz posiadać otwory technologiczne dla przewozu wózkiem widłowym lub posiadać zaczep dźwigowy do demontażu agregatu.

<p>Agregat w wykonaniu przewoźnym/mobilnym wg ISO 8528-1:2005 (zastępujący ISO 8528-1:1993) do posadowienia na gruncie bez potrzeby fundamentowania. Przyczepa dwuosiowa z nieregulowanym dyszlem</p>
<p>Agregat wyposażony w zdejmowany panel przedni w obudowie, zapewniający wygodny i łatwy dostęp do mycia, bądź przedmuchiwania chłodnicy.</p>
<p>Agregat powinien być wyposażony w szczelną ramę zapobiegającą wyciekom płynów eksploatacyjnych (oleje, paliwo, płyn chłodzący) tzw. wanna retencyjna.</p>
<p>Agregat powinien być wyposażony w kołek uziemiający i punkt przyłączeniowy na zewnątrz obudowy.</p>
<p>Wlew zbiornika musi być osłonięty i zabezpieczony na kluczyk</p>
<p>Agregat powinien być wyposażony w zabezpieczenie odgromowe, chroniące go przed oddziaływaniem impulsowego pola elektromagnetycznego powstającego w wyniku uderzenia pioruna.</p>
<p>Konstrukcja agregatu powinna zapewniać wygodny dostęp do regulacji zaworów i innych elementów silnika.</p>
<p>Musi być przedłożony Certyfikat CE (kopia) dla serii (typu) identycznego produktu, lecz nie dla jednostkowo wykonanego wyrobu (czyli Deklaracja zgodności)</p>
<p>Weryfikacja parametrów technicznych oferowanego urządzenia odbędzie się przed dostawą i montażem agregatu na podstawie dokumentacji źródłowej producenta przedłożonej Zamawiającemu przez Wykonawcę w terminie do 30 dni od daty zawiadomienia o wyborze oferty</p>
<p>AUTOMATYKA:</p>
<p>Agregat winien być wyposażony w zintegrowany elektroniczny wskaźnik paliwa.</p>
<p>Agregat winien być wyposażony w wyłącznik główny czteropolowy oraz oddzielne zabezpieczenia dla każdego z gniazd.</p>
<p>Akumulator agregatu winien być przystosowany do pracy w warunkach temperatur pracy od minus 20° C do plus 40° C), potwierdzony certyfikatem.</p>
<p>Agregat winien być wyposażony w prądnicę synchroniczną, bez szczotkową z elektronicznym regulatorem napięcia i częstotliwości, kontrolującym napięcia na 3 fazach</p>
<p>Agregat winien być wyposażony w elektroniczny zegar serwisowy</p>
<p>Agregat winien być wyposażony w układ sterowania z pamięcią zdarzeń</p>
<p>Agregat winien być wyposażony w elektroniczny wskaźnik napięcia akumulatora</p>

Agregat winna być wyposażony we wskaźnik napięcia wyjściowego
Generator powinien być wyposażony też w wizualizację następujących stanów alarmowych: - niskie ciśnienie oleju - wysoka temperatura cieczy chłodzącej - ładowanie akumulatora - wysokie/niskie napięcie generatora z możliwością regulacji - wysoka/niska częstotliwość generatora z możliwością regulacji.
Agregat winien posiadać ręczny/mechaniczny system przełączania zasileń
Agregat winien być wyposażony w wizualizację obecności zasilania z sieci lub z agregatu
Agregat winien być wyposażony w panel automatyki urządzenia rozruchu działającego przy temperaturach: (od minus 20° C do plus 40° C)
Dodatkowo w agregacie winna być zamontowana grzałka do podtrzymania stanu gotowości agregatu.
W agregacie winna być zamontowana ładowarka akumulatora.
Ładowarka akumulatora.
Prądnica z AVR
W przypadku 1 jednostki wymaga się zdalnego sterowania za pomocą systemu komunikacji GPRS.
PRACE INSTALACYJNE i Związane:
Wykonanie projektu technicznego przyłączenia agregatu do sieci energetycznej wraz z uzyskaniem wymaganych uzgodnień od właściwych jednostek. Dotyczy jednego agregatu montowanego przy Urzędzie Gminy.
Wykonanie wszelkich prac związanych z montażem agregatu, w tym wykonanie wszelkich niezbędnych prac budowlanych, elektrycznych i innych koniecznych do prawidłowego montażu, podłączenia agregatu i współpracy z istniejącym systemem energetycznym obiektu i UPS, w tym:
a) wyposażenie w układ SZR 100A (przełącznik)
b) wykonanie zewnętrznego układu SZR
c) wykonanie gniazda łączącego agregat z układem SZR
d) wyposażenie w gniazdu odbioru mocy 125A, 400V, 5P IP67 z zabezpieczeniem

nadprądowym
e) w przypadku 1 jednostki wyposażyć w elektroniczny regulator obrotów prądnicy
Przeprowadzenie uruchomienia agregatu pod pełnym obciążeniem odbiorów obiektu
Wykonanie dokumentacji powykonawczej zatwierdzonej przez osobę z odpowiednimi uprawnieniami i przekazanie Zamawiającemu
Przeprowadzenie szkolenia personelu w ilości 3 osób, w obsłudze agregatu i automatyki systemu SZR oraz wydanie im stosownych certyfikatów obsługi. Wyposażenie agregatu w przyczepy do ich przewozu wraz z przekazaniem niezbędnych dokumentów wymaganych do rejestracji przyczep.
SERWISOWANIE:
Dostawca zapewnia serwis autoryzowany przez producenta agregatu lub serwisantów posiadających odpowiednie certyfikaty producenta agregatu w miejscu użytkowania u Zamawiającego lub w systemie „door to door” z czasem naprawy (tj. przywrócenia pełnej sprawności) nie więcej jednak niż do 48 godzin w dni robocze i soboty (bez świąt i niedziel)

Agregat przeznaczony do zabezpieczenia budynku Urzędu Gminy należy:

- wyposażyć w system komunikacji zdalnej obsługi GPRS,
- wykonać podłączenie do istniejącej szafy zlokalizowanej na budynku Urzędu Gminy układ SZR 100A przełącznik, wykonanie zewnętrznego układu SZR, gniazdo łączące agregat z układem SZR, gniazdo odbioru mocy 125A 400V 5P IP67,
- wyposażyć w elektroniczny regulator obrotów prądnicy
- wykonać i uzgodnić projekt technicznego przyłączenia agregatu do sieci energetycznej wraz z uzyskaniem wymaganych uzgodnień od właściwych jednostek.

Pozostałe wymagania bez zmian.